

ケイテック株式会社



代表取締役社長
高橋 匡芳氏

●企業の概要

企業名：ケイテック株式会社
代表者：代表取締役社長 高橋 匡芳
住所：加美郡加美町字雁原325番地
設立年：平成17年（創業：昭和38年）
業種：電気機械器具製造業
資本金：100百万円
従業員数：558名

●事業の概要

昭和38年前身の株式会社東洋電子研究所として創立し、ソニー中新田株式会社などを
経て、平成17年ケイテック株式会社として現在に至る。その時々で時代の先端を行くト
ランジスタポータブルラジオや初代ウォークマンを生産するなど、長年高い技術力で高
品質の製品を製造。現在、取扱製品は通信・セキュリティ関連分野をはじめ車載機器、
医療機器、アミューズ・産業機器、携帯電話機器、環境・エネルギー関連と幅広い分野
におよび、顧客の「ものづくり」を支援し地域を代表する電気機械器具製造企業。



本社



社屋（航空撮影）


長年にわたり高い技術力で高品質の製品を製造、地元雇用を創出してきた「ものづくり」のリーディングカンパニーで、地域経済発展に大きく貢献

業界初のカラーCCDを使用した
全自動画像処理方式ヘッドライトテスター

カラーCCDで配光を捕らえることにより、
より精度の高い測定を実現!

測定方式	自動式・集光式	
検出方式	CCDカラーカメラ使用による画像処理方式	
測定距離 (m)	1	
測定範囲	光座 走行 (hcd)	0~1,200
	すれ違い (hcd)	
	走行・すれ違い	
測定範囲	上	20
	左	
	右	
表示	光座照射方向	液晶デジタル(17インチ)
	ランプ配光・正対	
	画像/光学式	
電源 (V/A) (Hz)	AC100/5 50/60	
本体寸法 (mm)	W860×D720×H1,720	
本体重量 (kg)	約120	

※当社の都合により、仕様・デザインが変更になることがあります。



全自動画像処理方式ヘッドライトテスター



セル生産方式による作業風景



設計者による作業風景

●受賞の理由

当社は、「我々は、お客様によりよいサービスを革新的な発想で提供し、そして自らが継続的に発展することにより社会に貢献する」を経営理念として、多岐にわたる顧客の要望に対応した製品の製造を行う。前身の会社から受け継がれた高い生産技術と経験を有し、開発・設計 (Development & Design)、製造 (Manufacturing)、サービス・ソリューション (Service & Solution) の「DMSコンセプト」により、企画・設計段階から出荷後のサービスに至るまでの要望に対応することができ、その卓越した技術力の評価は高い。

製造部門は、業界に先駆けてセル生産方式 (組立製造業において、一人または数人の作業員が、部品の取付けから組立て、加工、検査までの全工程を担当する生産方式) を取り入れた。一人ひとりが優れた技術力を持つ多能工であり、大量生産から多品種少量生産まで、変動性の高い生産が求められる中で安定した製品供給を実現し、顧客の幅広い要求に応えられる人づくりと生産技術力は、高く評価できる。

品質向上への取り組みも積極的で、「品質は企業の生命線」をモットーに1990年台初頭には品質マネジメント規格 (ISO9001)、2013年には医療マネジメント規格 (ISO13485) の公的認証を取得済みである。各種規格の中でもISO/TS16949は、ISOの欧米の自動車業界を対象とした国際的品質基準で、高い品質管理が求められる自動車分野に新規性・独創性のある製品を開発すべく認証取得したものである。

開発・設計部門は、製品分野別に100名を越える専門設計者を配置し、その高い技術力と品質管理の成果の1つが平成24年開発の『全自動画像処理方式ヘッドライトテスター』で、優れた製品を対象とする「みやぎ優れMONO」に認定されるなどその評価は高い。

また、長年にわたり地元雇用を行うとともに、環境マネジメント規格 (ISO14001) の認証取得し加美の自然環境の保全と持続可能な利用に積極的に取り組んでおり、地域への貢献度は極めて大きい。

当社は、地域経済の発展に大きく貢献し、長年高い技術力を有する「ものづくり」のリーディングカンパニーであり、今後一層の飛躍が期待できる。