

「七十七ビジネス大賞」 「七十七ニュービジネス助成金」受賞企業紹介

第4回 「七十七ニュービジネス助成金」受賞企業（平成13年度）



代表取締役
赤羽亮哉氏

株式会社ティ・ディ・シー

住所：宮城郡利府町飯土井字長者前24

設立年：平成元年

業種：精密機械加工

資本金：20百万円

従業員：42名

URL：<http://mirror-polish.com/>

日本トップレベルの鏡面加工技術力 宮城県から世界に通用する技術を発信

事業の概要

当社は、金属・セラミックス・新素材・ガラスなどの素材への超精密鏡面加工技術を持ち、半導体製造などの最先端の技術分野で使われる部品等の加工・製造を中心に事業展開している。自社の固有の鏡面加工技術に特化することにより大手メーカーの下請けから脱却し、得意分野で日本のトップクラスの技術水準を達成。技術レベルの高さを武器に、日本を代表するメーカーからも受注するほか、インターネットによる新規顧客の開拓にも積極的に取り組んでいる。



受賞の理由



当社は、従来から持つセラミックスの加工技術の一工程である鏡面加工技術の研究開発を進め、現在では対象をチタン、モリブデン、タンクステン等の新素材に拡げ、またステンレスやガラスにおいては日常的に、面精度Ra1ナノメートル（注参照）という非常に高精度の加工技術を実現した。この超精密加工技術は日本国内におけるトップレベルであり、当社の技術力は他社の追隨を許さないほどの高いものである。

当社の製品は、最先端の半導体製造装置や半導体検査装置などに活用されるほか、ナノテクノロジー関連の基盤など、今後大きく成長するであろう分野における需要が見込まれるものであり、当社の事業発展にも大きな可能性が持たれる。

インターネットを活用したB to B取引により、顧客を全国および海外に広げることに成功し、日本の製造業のトップ企業をはじめとした約200社の顧客を確保しており、宮城県から世界に通用する加工技術の発信に今後ますます期待が持たれる。

注1) 1ミリメートルの1/1000が1ミクロン、1ミクロンの1/1000が1ナノメートルとなる。1ナノメートルは1ミリメートルの百万分の1となる。

注2) Ra : JIS・ISOにおける面粗さの平均値の規格。ラフネスのアベレージという意味で平面上の凸凹の高さの差がどれくらいかを示すもの。

▶ BACK